



# REAL FEDERACION ESPAÑOLA DE CICLISMO

FEDERACIÓN NAVARRA  
DE CICLISMO

10 JUN. 2021

## ANEXO Nº 3. REGLAMENTO DE CARRERAS **ENTRADA**

(Modelo de portada para los reglamentos particulares de carrera por etapas y de un día de cualquier especialidad)  
CHALLENGE CRITERIUM AYUNTAMIENTO PAMPLONA (TROFEO VUELTA A PAMPLONA)

|  |                    |   |  |
|--|--------------------|---|--|
| <b>Nombre de la prueba: XXXV VUELTA A PAMPLONA JUNIOR (3º etapa)</b> |                    |   |  |
| <b>Modalidad: CARRETERA</b>  |                    | <b>Clase: CHALLENGE – JUNIOR POR INVITACION</b> |  |
| <b>Fecha: 30/07/21</b>   | <b>Hora: 17:00</b> | <b>Federación: NAVARRA</b>                      |  |
| <b>Club organizador: CLUB CICLISTA ERMITAGÑA</b>                     |                    | <b>Licencia: G31183882</b>                      |  |

1. La presente prueba se disputará de acuerdo al Reglamento del Deporte Ciclista de la UCI, a los Reglamentos Técnicos y Particulares de la RFEC y a cuantas normas reglamentarias le sean de aplicación.
2. La inscripción se realizará por adelantado en el lugar que se expone a continuación o en la Oficina Permanente:

|  |                 |                                       |
|--|-----------------|---------------------------------------|
| <b>Dirección completa: Bartolome de Carranza, 16 bajo Pamplona – Navarra (31008)</b> |                 |                                       |
| <b>Teléfono:</b>   | <b>Telefax:</b> | <b>Horario: A partir de las 16:00</b> |
| <b>Oficina Permanente: A designar</b>  |                 |                                       |
| <b>Teléfono:</b>   | <b>Telefax:</b> | <b>Horario:</b>                       |

3. Los corredores deberán presentarse con una antelación de 30 minutos antes de la hora de la salida para recoger el dorsal y/o firmar la hoja de salida, así como para recibir cualquier instrucción complementaria.
4. El recorrido será el siguiente:

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| <b>Lugar de salida: PAMPLONA (PLAZA CONSISTORIAL)</b>  |                               |
| <b>Lugar de llegada: PAMPLONA (REDIN – CABALLO BLANCO)</b>   |                               |
| <b>Kilometraje previsto: 82,26</b>   | <b>Cierre de control: 15%</b> |
| <b>Recorrido completo (adjúntese si procede rutómetro y perfil)</b>  |                               |
| <b>SE ADJUNTA RUTOMETRO</b>  |                               |
| Pamplona-Sorauren-Olave-Ostiz-Ripa-Latasa-Lizaso-Larrainzar-Auza-Illarregui-Jaunsaras-Echalecu-Oscoz-Musquiz-Cia-Irurtzun-Izurdiaga-Erroz-Atondo-Ochovi-Erice-Aldaba-Arazuri-Pamplona( META) |                               |

5. Se disputarán las siguientes clasificaciones con los siguientes premios (adjuntar hoja aparte si es preciso):

|   |
|---|
| <b>Clasificación general:</b><br><br><b>Se adjunta Reglamento</b> |
| <b>Otras clasificaciones:</b><br><br><b>Se adjunta Reglamento</b> |
| <b>Premios especiales:</b><br><b>Se adjunta Reglamento</b>        |

6. Avala y garantiza el pago de los premios:

|  |
|--|
| <b>Entidad: CLUB CICLISTA ERMITAGÑA</b>  |
| <b>Dirección completa: Bartolome de Carranza, 16 bajo Pamplona – NAVARRA (31008)</b> |

7. Presentación y aprobación.

|  |  |                             |
|--|--|-----------------------------|
| Por el club organizador de la Federación de Ciclismo de Navarra<br>15826258G JAVIER IGNACIO MATIAS BERMEJO (R: G31183882)<br>Fecha: 2021.06.09 18:51:00<br>Firmado digitalmente por IGNACIO MATIAS BERMEJO (R: G31183882) Fecha: 2021.06.09 18:51:00 +02'00' | Por la Federación Española de Ciclismo<br>Navarra Arena<br>Plaza Aizagerria,<br>31006 - Pamplona | AUTORIZACION ADMINISTRATIVA |
|--|--|-----------------------------|